



# PREFEITURA MUNICIPAL DE SAO JOAO DA LAGOA

## Contrato com Alterações Consolidadas

**Nº Contrato:** 116                      **Data Ass.:** 22/11/2018                      **Vigência:** 22/11/2018 até 31/12/2018

**FORNECEDOR:** NATALIA DISTRIBUIDORA LTDA                      **CNPJ:** 04.930.131/0001-29

**ENDEREÇO:** RUA R EULIDSON NOVAIS, 460, Bairro: VERA CRUZ, MONTES CLAROS - MG /Tel.:

**Nº Processo:** 69 - 25 / 2018                      **Modalidade:** Dispensa por Valor                      **Valor Total:** R\$ 2.695,50

**OBJ:** AQUISIÇÃO DE SUPLEMENTO ALIMENTAR PARA ATENDER AOS USUÁRIOS DO SSITEMA UNICO DE SAÚDE - SUS DESTA MUNICIPALIDADE..

Descrição do Material/Serviço	UN	Qtde	Vlr. Unitário	Subtotal
17947 - FORMULA EM PÓ NUTRICIONALMENTE COMPLETA E BALANCEADA, NORMOCALORICA ; normoproteica e normolipidica, 1. ok cal/ml, proteína do soro de leite e caseinato de potássio, com óleo de canola, tcm, óleo de milho e lecitina de soja sabor baunilha, isento de lactose e glúten em embalagem de no Maximo 1000 g (nutren 1.0 ou similar). LATA DE 400 GRAMAS. ;	LATA	45,0000	59,9000	2.695,50